

## CODIFICATION DES FINITIONS

Aluminium Ferri vous permet de personnaliser votre aluminium par une préparation et une anodisation.

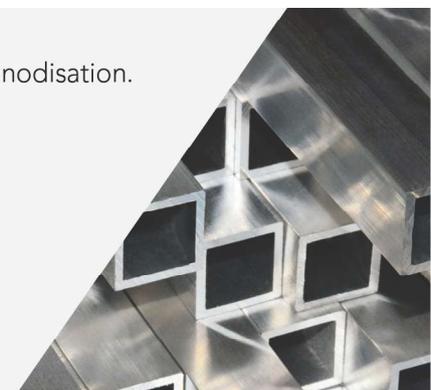
Pour cela, choisissez votre finition en trois étapes :

- La préparation mécanique, l'aspect de la pièce
- La préparation chimique, l'éclat de la pièce
- La finition chimique, la couleur de la pièce

Vous pouvez marier chacune des trois étapes pour obtenir la finition souhaitée.

Votre désignation doit comporter trois codes d'assemblage, phase 1+3+2.

Exemple : *Brossé / Satiné / Brun* = E1 BR5 S



1.Préparation mécanique	Intensité	Code
Brut	-	B1
Poli	Miroir	P1
	Léger	P2
Brossé	Léger	E1
	Intense	E2
Griffé	Léger	S1
	Moyen	S2
	Intense	S3
Sablé*	Moyen	A1
	Intense	A2
Grenailé*	Léger	N1
	Moyen	N2
	Intense	N3
Tonneau*	Léger	T1
	Moyen	T2
	Intense	T3
Microbillé*	-	M1

\* faisabilité suivant étude

2.Préparation chimique	Code
Mat	M
Satiné	S
Brillant	B
al*bright (effet chromé)	A

3.Finition chimique	Intensité	Code
Incolore	-	IN1
Champagne	Léger	CH1
	Moyen	CH5
	Intense	CH9
Or	Léger	OR1
	Moyen	OR5
	Intense	OR9
Cuivre rosé	Léger	CU1
	Moyen	CU5
	Intense	CU9
Cuivre vieilli	Léger	CV1
	Moyen	CV5
	Intense	CV9
Rouge	Léger	RO1
	Moyen	RO5
	Intense	RO9
Nickel	Léger	NI1
	Moyen	NI5
	Intense	NI9
Gris inox	Léger	GR1
	Moyen	GR5
	Intense	GR9
Brun	Léger	BR1
	Moyen	BR5
	Intense	BR9
Canon de fusil	Léger	CF1
	Moyen	CF5
	Intense	CF9
Noir	-	NO1
Vert	Léger	VE1
	Moyen	VE5
	Intense	VE9
Mauve	Léger	MA1
	Moyen	MA5
	Intense	MA9

